

HPDry

secadores frigoríficos para presiones de 50 bar(g)
0,7-122 m³/min.



pure energy



Purifying your compressed air,
increasing your efficiency.



Cooling, conditioning, purifying

HPDry

El HPDry ha sido diseñado para las necesidades de secado en condiciones de alta presión (hasta 50 barg). La construcción extremadamente robusta garantiza un funcionamiento seguro e ininterrumpido en cualquier condición de uso. El HPDry adapta automáticamente el ciclo de funcionamiento al caudal de aire y a las condiciones ambientales, ofreciendo un ahorro de energía hasta un 80% respecto a los secadores tradicionales en el funcionamiento a carga parcial. El HPDry forma parte de una completa gama de productos de MTA diseñados para altas presiones, que permiten satisfacer plenamente las exigencias más estrictas de uso.



Elevado ahorro energético

El HPDry opera solo cuando es necesario, arrancando y parando automáticamente según la carga y según las condiciones ambientales; esto permite reducir los consumos hasta un 80% en el funcionamiento a cargas parciales. La amplia sección de paso permite minimizar la pérdida de carga.

Óptimos puntos de rocío

La masa térmica actúa compensando las improvisadas variaciones de carga, evitando el aumento indeseado del punto de rocío. El doble separador demister en acero inoxidable garantiza una perfecta separación de los condensados aún en condiciones de carga reducida. La configuración estándar incluye además dos purgadores de condensados.

Facilidad de uso

El condensador se encuentra alojado en un solo lado y todos los componentes principales son accesibles frontalmente, a modo de facilitar el posicionamiento de la unidad y reducir el espacio de instalación. Además, el secador arranca y para automáticamente en función de la carga, con lo que es posible dejarlo siempre en estado marcha.

Microprocesador de control

El microprocesador de control del HPDry lleva un doble display digital, de amplia capacidad de programación y diversos tipos de alarma, además de un registro histórico de alarmas. Se encuentra disponible un puerto serial RS485 para la conexión directa a Internet, así como una comunicación vía GSM para conexión a telefonía celular.

Flexible a cualquier exigencia

El límite de presión de 50 barg, con caudales hasta 122 m³/min., permite a la gama HPDry satisfacer cualquier tipo de exigencia. Se encuentran disponibles versiones a 50 Hz e 60 Hz, incluso con marcaje UL. Bajo pedido se pueden suministrar en conformidad a estándares de certificación especial.



OPTIMIZADO CIRCUITO DE AIRE

Funcionamiento:

El circuito de aire del HPDry está formado por dos intercambiadores multitubulares, el primero para el intercambio aire/aire y el segundo para el intercambio agua/glicol-aire.

El circuito hidráulico agua/glicol comprende un amplio depósito de acumulación, que hace de masa térmica, y una bomba de circulación. La mezcla refrigerada de agua y glicol circula a través del intercambiador multitubular, enfriando el aire hasta la temperatura requerida de punto de rocío.

Cuando la temperatura de la mezcla agua/glicol supera el valor de set-point, el circuito frigorífico se activa parándose una vez se ha conseguido la temperatura deseada.

Ventajas:

Ningún consumo de energía indeseado - El circuito frigorífico opera solo cuando se precisa, arrancando y parando automáticamente en base a la carga efectiva. Por lo general, la carga del sistema suele estar siempre por debajo del valor máximo tratable, y teniendo en cuenta que las condiciones ambientales de invierno y de estaciones intermedias reducen la carga a la que está expuesto el secador, en el funcionamiento a cargas parciales el HPDry ofrece un ahorro de energía hasta un 80% respecto a los secadores tradicionales con válvula de gas caliente.

Punto de rocío constante - El depósito de acumulación para la mezcla agua/glicol del HPDry, gracias a su inercia térmica, compensa las variaciones de carga improvisadas, evitando el aumento del punto de rocío tal y como sucede en los secadores tradicionales.

Simple y seguro - El HPDry utiliza un circuito frigorífico simple para garantizar la máxima seguridad. No se precisa ninguna regulación estacional, y el ciclo de arranque y paro automático elimina cualquier riesgo de congelamiento de los condensados.

Tubos resistentes en acero inoxidable - La especial configuración del intercambiador multitubular incorpora el uso de tubos en acero inoxidable en el circuito del aire, garantizándose altos niveles de seguridad.

No hay necesidad de arranque y paro - El HPDry arranca y para automáticamente sin la intervención del operador, simplificándose así la utilización.

La completa gama MTA para cualquier aplicación de alta presión

Secadores frigoríficos

MTA ofrece también la gama de secadores DE Hybrid, en versiones para 25, 40 y 50 barg y caudales de aire de 0,7-24m³/min. Como en los modelos HPDry, la unidad DE Hybrid ofrece el ahorro energético característico de la tecnología de masa térmica. A esto se une la alta fiabilidad y la gran facilidad de uso.

Secadores de adsorción

Los secadores de adsorción se aplican en aquellas aplicaciones que requieren puntos de rocío extremadamente bajos. La gama DryXtreme de MTA comprende versiones para altas presiones y están disponibles sin regeneración y con regeneración térmica.

Filtros y Separadores

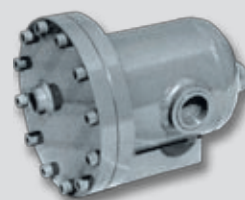
Los filtros PureTec y los separadores de condensados PureSep pueden operar con presiones hasta 250 barg. Los 4 grados de filtración de alta eficiencia permiten satisfacer cualquier exigencia. Los separadores utilizan una fiable tecnología de efecto centrífugo.

Refrigeradores posteriores

Los refrigeradores posteriores de aire y agua CoolPro son ideales para numerosas aplicaciones de alta presión, ya sea con aire comprimido o con gases utilizados en procesos técnicos. MTA puede ofrecer la máxima flexibilidad en lo referente a los materiales utilizados, las presiones de trabajo y las normativas de aprobación.

Otros componentes

MTA ofrece los purgadores de condensados de alta presión LiquiPro en versiones mecánicas zero loss, electrónica zero loss y temporizada. La gama MTA para aire comprimido a alta presión de completa con una serie de depósitos de acumulación diseñados para altas presiones.



Modelo	Caudal de aire		Potencia nominal absorbida (kW)	Conexiones aire	Dimensiones total (mm)				Peso kg
	m³/h	m³/min			A	B	C	D	
DRY ENERGY HYBRID HP									
DE 007 HP	41	0,68	0,17	1/2"	530	362	620	41	41
DE 015 HP	87	1,45	0,25	1/2"	530	362	620	41	50
DE 040 HP	237	3,95	0,46	1/2"	650	410	860	41	72
DE 060 HP	354	5,90	0,71	1"	780	410	970	41	111
DE 075 HP	466	7,76	0,76	1"	780	785	940	51	162
DE 095 HP	598	9,96	0,97	1"	780	785	940	51	190
DE 170 HP	1.006	16,8	1,78	1 1/2"	865	1070	1100	51	273
DE 235 HP	1.422	23,7	2,20	2"	865	1370	1100	51	374

HPDRY

HPD 260 / A	1.530	25,5	3,09	1 1/2"	690	1520	1700	35	460
HPD 340 / A	1.962	32,7	4,29	1 1/2"	690	1520	1700	35	475
HPD 450 / A	2.700	45,0	4,44	2"	765	2110	1806	13	633
HPD 640 / A	3.720	62,0	5,39	2"	765	2110	1855	13	740
HPD 750 / A	4.500	75,0	8,72	2"	765	2110	1855	13	900
HPD 1000 / A	6.108	101,8	10,42	3"	900	2220	1915	140	1080
HPD 1200 / A	7.314	121,9	13,16	3"	1200	2300	2065	0	1425

Los datos se refieren a las siguientes condiciones de trabajo: FAD aire 20°C/1 bar A, presión 40 bar(g), temperatura ambiente 25°C, temperatura de entrada aire 35°C, punto de rocío a presión 3°C, conformidad según estándar ISO 8573.1. Las dimensiones de los modelos DE se refieren a la versión con iDRAIN.

Los pesos son netos (sin embalaje). Los refrigerantes utilizados son el R134a (DE HP) y R407C (HPD).

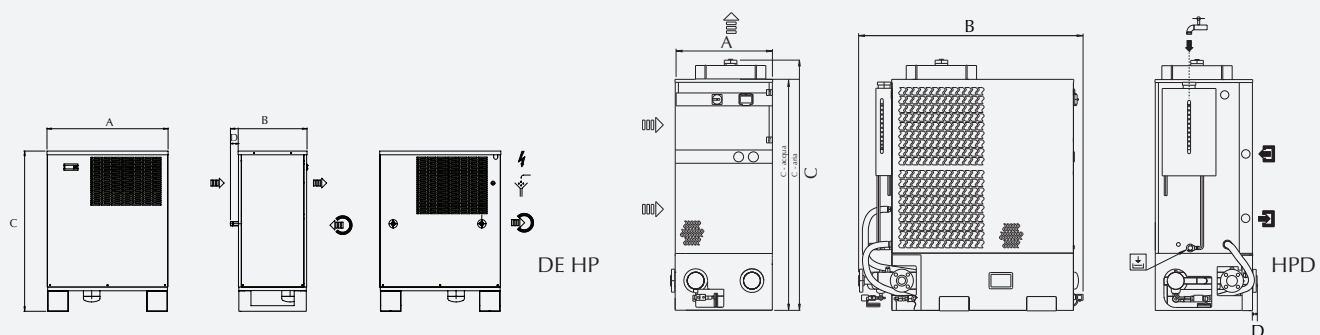
Presión máxima de trabajo 50 bar (g); temperatura máxima de entrada 70°C (DE HP) y 65°C (HPD).

Alimentación eléctrica: 230 V ±10%/1Ph/50 Hz (DE007HP-095HP); 400 V ±10%/3Ph/50 Hz (DE170HP-235HP y todos los modelos HPD); bajo pedido, posibilidad de alimentación a 60 Hz.

Los factores de corrección de la siguiente tabla deben ser usados solo como referencia; para una selección más concreta de los valores en condiciones diversas de las indicadas, utilizar el correspondiente software de selección.

Fattori di correzione della CAPACITÀ (valori indicativi): CAPACITÀ = VALORE NOMINALE 40 bar(g) x K1 x K2 x K3 x K4.

presión de trabajo	bar (g)	25	30	35	40	45	50	temp. de entrada aire	°C	30	45	65
factor de corrección DE HP	K1	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	factor de corrección DE HP	K2	1,17	0,77	0,51
factor de corrección HPD	K1	0,92	0,99	1,00	1,00	1,00	1,00	factor de corrección HPD	K2	1,16	0,78	0,53
punto de rocío	°C	3	5	7	9							
factor de corrección DE HP	K3	1.00	1.12	1.25	1.41							
factor de corrección HPD	K3	1.00	1.12	1.23	1.31							
								temp. ambiente	°C	25	35	45
								factor de corrección DE HP	K4	1	0,90	0,79
								factor de corrección HPD	K4	1	0,90	0,79



www.mta-it.com

M.T.A. S.p.A.

Viale Spagna, 8 - ZI
35020 Tribano (PD) - Italy
Tel. +39 049 9588611
info@mta-it.com

Air conditioning:

Fax +39 049 9588604
comfortsales@mta-it.com

Process cooling:

Fax +39 049 9588661
chillersales@mta-it.com

Compressed air treatment:

Fax +39 049 9588612
comfortsales@mta-it.com

NOVAIR-MTA S.A.

Ronda Shimizu, 6
Pol. Ind. Can Torrella
E-08233 Vacarisses
Barcelona (SPAIN)
Tel. +34 938 281 790
Fax. +34 938 359 581
novair@novair.es
www.novair.es

MTA Australasia

+61 3 9702 4348
www.mta-au.com

MTA Deutschland

+49 2163 5796-0
www.mta.de

MTA France

+33 04 7249 8989
www.mtafrance.fr

MTA Rumania

www.mta-it.ro

MTA China

+86 21 5417 1080
www.mta-it.com.cn

MTA USA

+1 716 693 8651
www.mta-it.com