

# DryPlus

Secadores frigoríficos  
desde 290 m<sup>3</sup>/min



Purifying your compressed air,  
increasing your efficiency.



# DryPlus

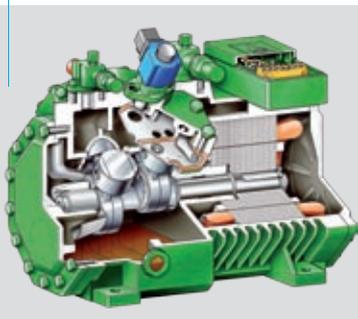
El DryPlus ha sido diseñado para los usuarios más exigentes y ofrece soluciones tecnológicamente avanzadas. El impacto ambiental es extremadamente reducido y los consumos de energía son optimizados. Los compresores utilizan las tecnologías más sofisticadas del sector. Otra gran ventaja es su facilidad de uso: el DryPlus se caracteriza por tener un sistema de arranque y un mantenimiento muy simples con respecto a los secadores tradicionales, a la vez que presenta una elevada seguridad. El DryPlus es la óptima solución para las demandas de secadores de elevados caudales de aire.



## Configuraciones de los compresores extremadamente avanzadas

### Compresores de pistón

Los compresores semi-herméticos de pistón representan una solución altamente segura para los usos industriales. Las tres etapas de parcialización permiten reducir la potencia absorbida según las condiciones de carga. La configuración semi-hermética permite efectuar de forma cómoda las necesarias intervenciones de mantenimiento, prolongando la vida útil del compresor.



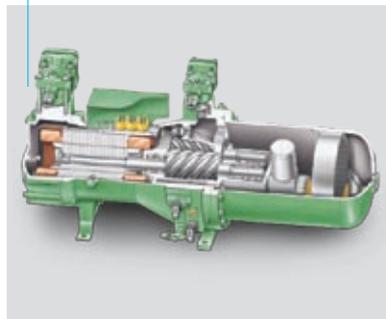
### Compresores scroll

Los compresores scroll ofrecen un ahorro energético del 20% y pueden resistir los golpes de líquido, reduciendo los riesgos de rotura. Según las condiciones de carga pueden ser activados y desactivados hasta 3 compresores, garantizando una excelente reducción de los consumos energéticos a cargas parciales. La configuración de 3 compresores ofrece además la seguridad del modo stand-by.



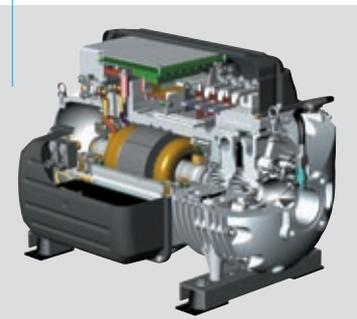
### Compresores de tornillo

Los compresores de tornillo, muy empleados en los circuitos frigoríficos de gran potencia, ofrecen un funcionamiento extremadamente fiable gracias al reducido número de partes móviles. La elevada eficiencia asociada a las tres etapas de parcialización asegura un óptimo ahorro energético a cargas parciales. Su estructura simple permite mínimas intervenciones de mantenimiento.



### Compresores centrífugos

Los compresores centrífugos introducidos por primera vez por MTA en el campo del secamiento, ofrecen la más avanzada tecnología actualmente disponible en el mercado. La construcción oil-free mejora la eficiencia energética y permite al invertir interno el parcializar a cargas parciales. Los cojinetes magnéticos permiten reducir al mínimo las pérdidas asociadas a los fenómenos de rozamiento.



## INTERCAMBIADORES DE CALOR TECNOLÓGICAMENTE AVANZADOS

Los secadores Dry Plus utilizan intercambiadores tecnológicamente avanzados y seguros, como el evaporador de expansión seca y el intercambiador multitubular aire-aire, que garantizan numerosas ventajas:

**Carga de refrigerante reducida** – El DryPlus utiliza una cantidad de refrigerante netamente inferior con respecto a las soluciones convencionales con evaporador inundado, con todas las ventajas ambientales.

**Facilidad de uso** – La tecnología de expansión seca simplifica la fase de arranque y reduce sensiblemente las exigencias de mantenimiento.

**Ningún problema de retorno de aceite** – El DryPlus evita los problemas de retorno de aceite característicos de los sistemas con evaporador inundado.

**Prefiltro demister** – El prefiltro en la entrada es estándar elimina la necesidad de prefiltración, reduciendo los costes de instalación y evita las pérdidas de carga causadas por un prefiltro separado.

**Fácil acceso** – Ambos recipientes, evaporador y aire-aire, son accesibles por los dos extremos por medio de pletinas, para mayor seguridad y facilidad de mantenimiento.

**Óptima separación con cualquier caudal de aire** – La separación de los condensados está plenamente garantizada con cualquier caudal de aire; no hay reducción de la eficiencia en condiciones de carga inferiores a la nominal, tal y como sucede con los separadores centrífugos. El punto de rocío se mantiene dentro de los óptimos valores en cualquier condición de uso.

**Construcción robusta** – La estructura está realizada en acero al carbono con un revestimiento epoxídico especial, para garantizar años de funcionamiento seguro aún en condiciones extremas. El DryPlus se adapta particularmente a las aplicaciones oil-free.

**Personalización en base a las variadas exigencias** – La estructura de estos secadores puede ser adaptada a las muy variadas exigencias, como la utilización de materiales INOX o la proyectación según las normativas ASME, SELO y otras.



### Avanzado microprocesador

El microprocesador del DryPlus está formado por un interface gráfico simple e intuitivo, y ofrece una amplia capacidad de programación y diversos tipos de alarma, que vienen memorizados junto a los parámetros de funcionamiento del secador. Está disponible un conexionado serial RS485 a sistemas de supervisión MODBUS, y además una comunicación directa con teléfonos celulares vía GSM.

### zDRAIN (purgador zero loss)

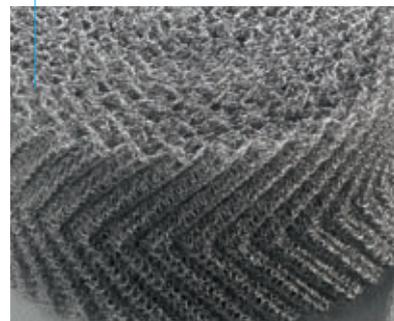
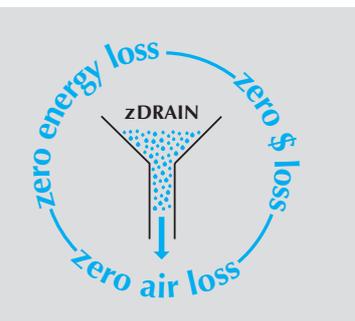
El purgador zDRAIN, se basa en una tecnología que elimina completamente las pérdidas de aire comprimido y asegura un notable ahorro energético. Un sensor instalado en el recipiente interior permite al microprocesador el accionar la válvula de descarga solo en presencia de condensados. En caso de avería se genera una señal de alarma y el purgador pasa a la modalidad temporizada.

### Respeto medioambiental

Los secadores de expansión seca DryPlus requieren solo una mínima cantidad de refrigerante ecológico R407C. Los compresores con ahorro energético con parcialización a cargas parciales reducen los consumos de energía y las pérdidas de presión, mientras que el purgador zDRAIN elimina las pérdidas de aire comprimido.

### Facilidad de uso y mantenimiento

A diferencia de los secadores con evaporador inundado, el DryPlus puede ser arrancado de modo rápido y simple. La solución de la expansión directa con compresores con parcialización ofrece la configuración más simple y fiable disponible hoy en el mercado. El DryPlus asegura un funcionamiento perfecto en cualquier condición reduciendo al mínimo las exigencias de mantenimiento.



Modelo	Caudal de aire		Potencia nominal (kW)	Caudal de agua (m³/h)	Alimentación eléctrica	Peso (Kg)
	m³/h	m³/min				
BD 290/35	17.400	290	24.7	13,1	400V±10%/3Ph/50Hz	2.850
BD 325/40	19.500	325	28.7	14,9	400V±10%/3Ph/50Hz	3.050
BD 380/50	22.800	380	33.7	17,0	400V±10%/3Ph/50Hz	4.050
BD 450/60	27.000	450	40.8	20,7	400V±10%/3Ph/50Hz	4.480
BD 540/70	32.400	540	49.4	22,7	400V±10%/3Ph/50Hz	4.480

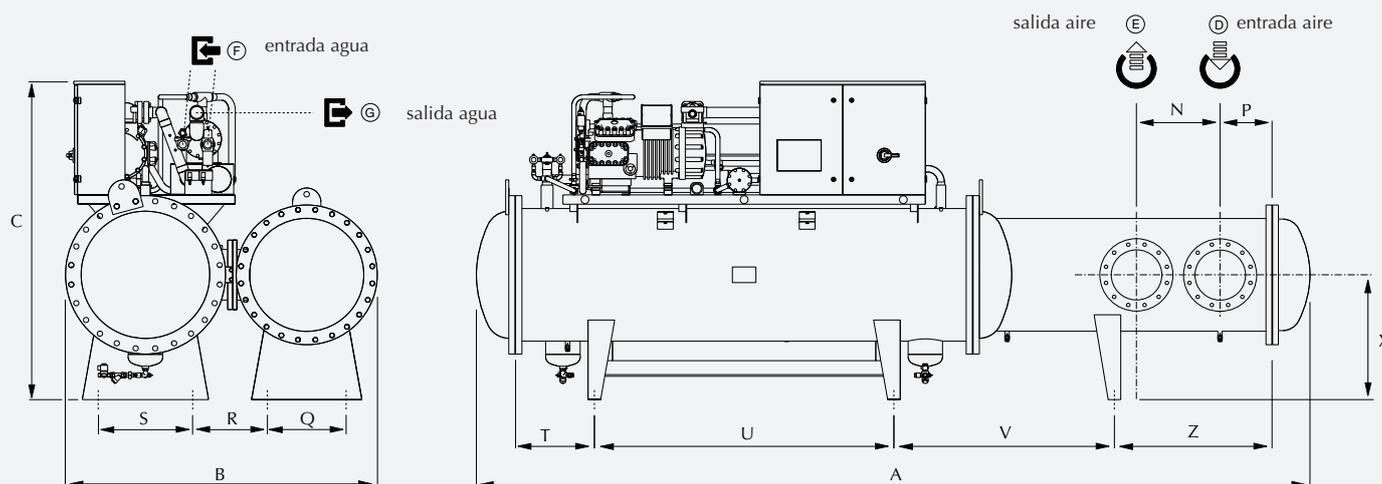
Los datos se refieren a la versión con compresor de pistón y a las siguientes condiciones de trabajo: FAD aire 20°C/1 bar A, presión 7 bar(g), temperatura de condensación 40°C, temperatura de entrada aire 35°C, punto de rocío a presión 3°C, conformidad según estándar ISO 8573.1. Los pesos son netos (sin embalaje). El refrigerante utilizado es el R407C.

Presión máxima de trabajo 10 bar(g), temperatura ambiente máxima 43°C, temperatura de entrada máxima 65°C.

Bajo pedido están disponibles versiones con alimentación eléctrica 460 V ±10%/3Ph/60 Hz. El caudal de agua del condensador se refiere a una temperatura de entrada de agua de 25°C.

#### dimensiones (mm)

Modelo	A	B	C	D=E	F	G	N	P	Q	R	S	T	U	V	Z	X
BD 90/35	5010	1790	1990	PN10 - DN250	1.1/4	2	450	300	450	475	500	500	1900	1400	800	700
BD 325/40	5010	1790	1990	PN10 - DN250	1.1/4	2.1/2	450	300	450	475	500	500	1900	1400	800	700
BD 380/50	5290	1980	2040	PN10 - DN300	1.1/2	2.1/2	530	330	500	475	600	500	1900	1400	800	700
BD 450/60	5350	2080	2090	PN10 - DN300	1.1/2	2.1/2	530	330	500	475	700	500	1900	1400	800	700
BD 540/70	5350	2280	2140	PN10 - DN350	1.1/2	3	530	350	600	510	700	500	2100	1400	1000	800



MTA en vistas a una continua mejora del producto, se reserva el derecho de cambiar los datos presentes en este catálogo sin necesidad de pre-aviso.

Para más información dirigirse al Departamento Comercial.

Queda prohibida la reproducción total ó parcial.

[www.mta-it.com](http://www.mta-it.com)

#### M.T.A. S.p.A.

Viale Spagna, 8 - ZI  
35020 Tribano (PD) - Italy  
Tel. +39 049 9588611  
[info@mta-it.com](mailto:info@mta-it.com)

**Tratamiento aire comprimido:**  
Fax +39 049 9588604  
[comfortsales@mta-it.com](mailto:comfortsales@mta-it.com)

**Refrigeración de procesos industriales:**  
Fax +39 049 9588661  
[chillersales@mta-it.com](mailto:chillersales@mta-it.com)

**Compressed air treatment:**  
Fax +39 049 9588612  
[comfortsales@mta-it.com](mailto:comfortsales@mta-it.com)

MTA está presente en más de 60 países.

Para información sobre el representante MTA más próximo, dirigirse a M.T.A. S.p.A.

#### NOVAIR-MTA S.A.

Ronda Shimizu, 6  
Pol. Ind. Can Torrella  
E-08233 Vacarisses  
Barcelona (SPAIN)  
Tel. +34 938 281 790  
Fax. +34 938 359 581  
[novair@novair.es](mailto:novair@novair.es)  
[www.novair.es](http://www.novair.es)

**MTA Australasia**  
+61 3 9702 4348  
[www.mta-au.com](http://www.mta-au.com)

**MTA Deutschland**  
+49 2163 5796-0  
[www.mta.de](http://www.mta.de)

**MTA France**  
+33 04 7249 8989  
[www.mtafrance.fr](http://www.mtafrance.fr)

**MTA Rumania**  
[www.mta-it.ro](http://www.mta-it.ro)

**MTA China**  
+86 21 5417 1080  
[www.mta-it.com.cn](http://www.mta-it.com.cn)

**MTA USA**  
+1 716 693 8651  
[www.mta-it.com](http://www.mta-it.com)