

CDE2050



**PURGADOR
CAPACITATIVO DE
CONDENSADOS**





EL PROBLEMA

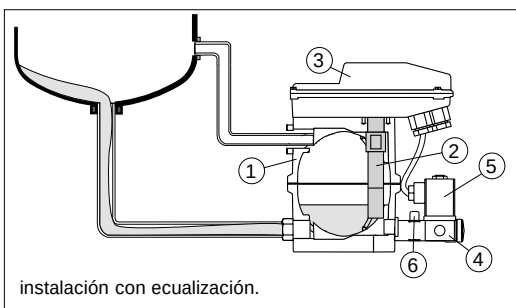
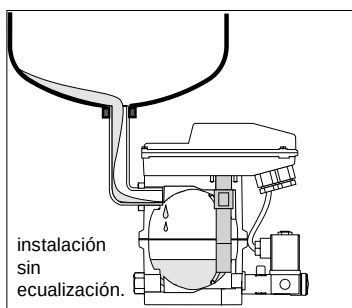
En los equipos de producción y distribución de aire comprimido es inevitable la formación de humedad que, al condensarse, arrastra consigo partículas sólidas o de aceite de lubricación del compresor. Dicho líquido, de aspecto aceitoso, se debe purgar para impedir que contamine la red de distribución. Los purgadores de flotador se pueden atascar y tener problemas de funcionamiento que obliguen a trabajos de mantenimiento frecuentes. Por el contrario, los purgadores temporizados ofrecen mayores garantías de buen funcionamiento, pero descargan volúmenes elevados de aire comprimido con un coste de explotación elevado.

LA SOLUCIÓN

El dispositivo de purga capacitativo de condensados CDE2050 purga sólo líquido de condensación y el orificio de purga está protegido de partículas sólidas por medio de un filtro exterior de acero inoxidable de amplia superficie. Un diseño pensado en sus mínimos detalles, el control de los componentes y el empleo de una envoltura de aluminio robusta de gran capacidad garantizan su funcionamiento preciso y confiable con presiones de servicio de hasta 20 bar y caudal de aire comprimido de hasta 75 m³/min.

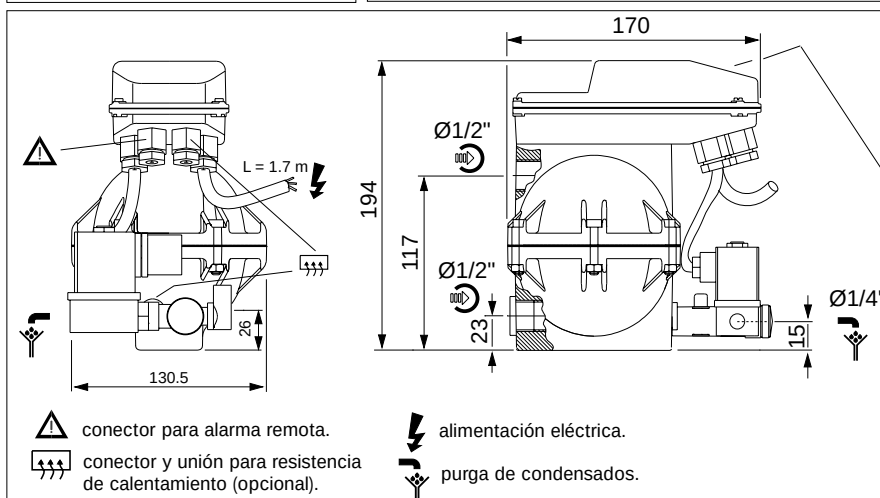
DESCRIPCIÓN Y FUNCIONAMIENTO

CDE 2050 está formado por un cuerpo en aluminio (1) dentro del cual hay un sensor de nivel capacitativo (2) conectado a un cuadro electrónico (3). Este último mide constantemente el nivel de condensación y trabaja en dos niveles: cuando el nivel alcanza un valor máximo, la electroválvula (5) se abre descargando el líquido de condensación a través del filtro de acero inoxidable (4); cuando el nivel alcanza el valor mínimo, la electroválvula (5) se cierra. El grifo manual (6) permite una limpieza periódica del filtro simple y sencilla. Si, por algún motivo, hay problemas durante la etapa de descarga del líquido de condensación y el nivel queda por encima del valor máximo, superado un tiempo prefijado se acciona una alarma.



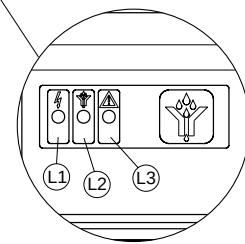
Otras características:

- tres LEDs: (L1) de tensión; (L2) de purga de condensados; (L3) de alarma purga líquido de condensación.
- pulsador manual de control de la purga de los condensados.
- relé para alarma remota purga condensados (tres bornes con contactos libres de tensión y conector).
- el CDE 2050 se suministra cableado con un cable de 1,7 m de longitud.



Versiones disponibles:

- Alimentación eléctrica (V/F/Hz): 230/1/50-60, 115/1/50-60 ó 24/1/50-60.
- Conexiones de entrada/salida líquido de condensación: BSP o NPT.



Caudal máximo de aire comprimido:

	caudal F.A.D. a 20 °C y 1 bar(A)		
	m ³ /min	cfm	gpm
instalación en compresor	38	1342	10039
instalación en secador frigorífico	75	2648	19800

Datos técnicos

presión de servicio		temperatura ambiente		grado de protección	peso en vacío
min	máx.	min (*)	máx		
barg	psig	barg	psig	°C	°F
1	14.5	20	290	1	34
				60	140
				IP65	1.8
					4

(*) con el kit baja temperatura ambiente la temperatura mínima puede llegar hasta -20 °C (-4 °F). El kit está compuesto por una resistencia eléctrica autorreguladora que se debe introducir en la unión y conectar a los bornes previsto a través del conector .

(*) Los valores indicados se refieren a la presión de servicio de 7 bar y a las siguientes condiciones: instalación en compresor: temperatura de salida del aire 35°C, temperatura ambiente 25°C y 60% de humedad relativa.

Instalación en secador frigorífico: temperatura de entrada del secador 35°C, punto de rocío 3°C.

Prohibida su reproducción parcial o total. Para más información dirigirse a la Oficina Comercial. MTA se reserva el derecho de modificar los datos de este catálogo sin previo aviso.



**Sede central
y establecimientos**
MTA s.r.l.
Via dell'Artigianato, 2
35026 CONSELVE (PD) - Italia
tel. +39 049 9500590
fax. +39 049 9500580
http://www.mta-it.com



ISO 9001 - Cert. n° 0572



DISTRIBUIDOR