

COMPRESORES DE TORNILLO

VELOCIDAD FIJA

VELOCIDAD VARIABLE (RS)



➡ **L23 – L29**

➡ **L23RS – L29RS**

➤ **TECNOLOGÍA INTELIGENTE DESDE 22–30 kW VELOCIDAD FIJA Y VELOCIDAD VARIABLE**

Excelencia técnica: escuchamos a los clientes para comprender sus necesidades y los retos que afrontan con el fin de desarrollar permanentemente las tecnologías de nuestros compresores y mejorar su rendimiento y eficiencia.



➤ **AIR-END EFICIENTE DE CALIDAD SUPERIOR**

El elemento de compresión de alto rendimiento, con velocidad de rotación reducida, economiza el consumo de energía. Además, el innovador diseño del sello del eje a prueba de fallos, el filtro de aceite integrado y la válvula reguladora de aceite, garantiza el mínimo de mangueras externas, para asegurar el máximo nivel de calidad y fiabilidad.

➤ **POSTENFRIADOR DE GRAN SUPERFICIE**

La óptima refrigeración garantiza una significativa reducción de las temperaturas de funcionamiento y de descarga.

➤ **NUEVO INVERSOR**

Integrado en el armario eléctrico.

➤ **MANGUERAS DE CALIDAD ÓPTIMA**

Las resistentes mangueras, con acoplamientos victaulic en vitón incrementan la fiabilidad y facilitan el mantenimiento.

➤ **FILTRO SEPARADOR DE ALTO RENDIMIENTO**

El filtrado bifásico garantiza la entrada de aire de calidad óptima en nuestro sistema, < 3 ppm de aceite en aire. Fácil mantenimiento gracias a su tapa abatible.

➤ **MOTOR ELÉCTRICO CON AHORRO DE ENERGÍA**

Los compresores están equipados con un motor eléctrico de alta eficiencia y ahorro de energía que reduce las emisiones de CO₂.

➤ **CompAir se compromete con la calidad y la innovación comprendiendo las necesidades de los clientes.**



➤ SECADOR INTEGRADO OPCIONAL

Todos los modelos del están disponibles con un secador integrado. Esta opción incluye secador y separador de agua equipados con drenajes sin pérdida para eliminar la costosa pérdida de aire y maximizar la eficiencia energética.

Gracias al control ESD, el secador sólo consume energía cuando el sistema demanda aire comprimido, a diferencia de los secadores convencionales, que siguen consumiendo aunque el sistema funcione sin carga.

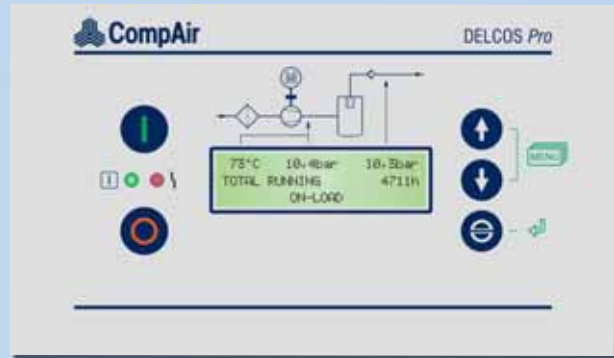
Además de ahorrar energía, esta tecnología mejora considerablemente la fiabilidad del aire comprimido.

➤ VENTILADOR ACCIONADO POR MOTOR TÉRMICO

El ventilador, altamente eficiente y de bajo nivel sonoro, permite utilizar el compresor en el lugar de trabajo, y usar una mayor longitud del conducto sin asistencia.

➤ CONCEPT DE POINTE – FACILITÉ DE MAINTENANCE

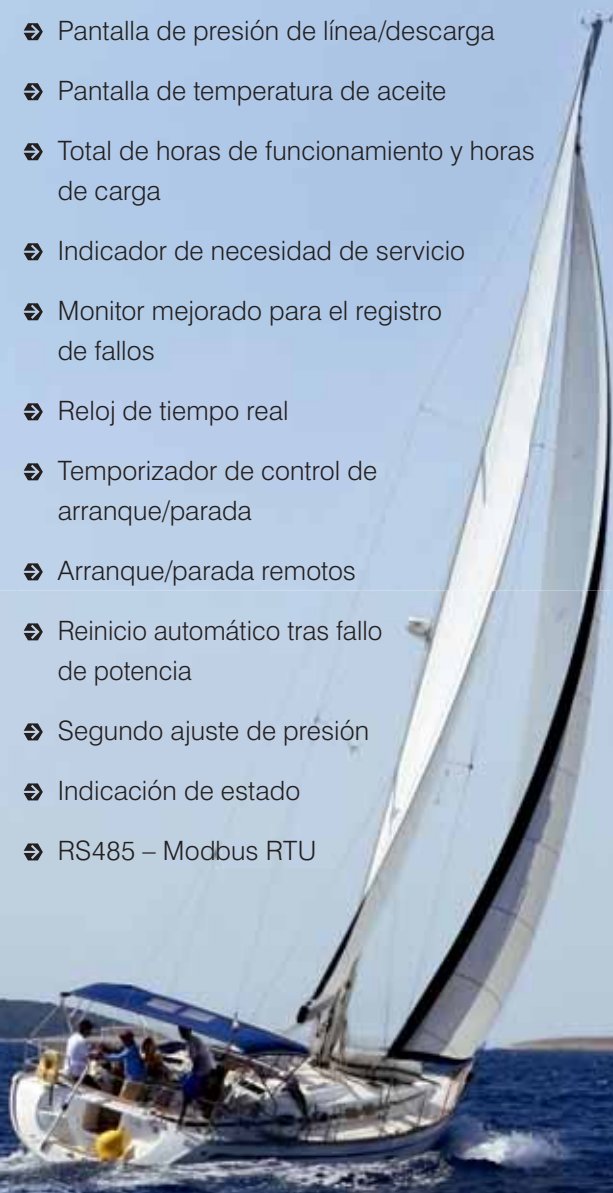
Le concept de ces produits garantit l'accessibilité des points de maintenance. Les trappes d'accès du châssis sont montées sur charnières et sont démontables pour permettre l'accès complet à tous les points de maintenance. Le faible nombre de pièces mobiles réduit également les coûts de maintenance.



➤ CONTROLADOR INTELIGENTE DELCO5 Pro

El nuevo sistema de control garantiza la fiabilidad operativa y protege su inversión, gracias a la monitorización continua de los parámetros de funcionamiento. Además el Delcos Pro también dispone de entradas y salidas programables, controla el equipamiento adicional y ofrece las siguientes características con un texto claro y legible.

- Pantalla de presión de línea/descarga
- Pantalla de temperatura de aceite
- Total de horas de funcionamiento y horas de carga
- Indicador de necesidad de servicio
- Monitor mejorado para el registro de fallos
- Reloj de tiempo real
- Temporizador de control de arranque/parada
- Arranque/parada remotos
- Reinicio automático tras fallo de potencia
- Segundo ajuste de presión
- Indicación de estado
- RS485 – Modbus RTU



➤ TECNOLOGÍAS INTELIGENTES QUE AHORRAN ENERGÍA

➤ COMPRESORES DE VELOCIDAD REGULADA

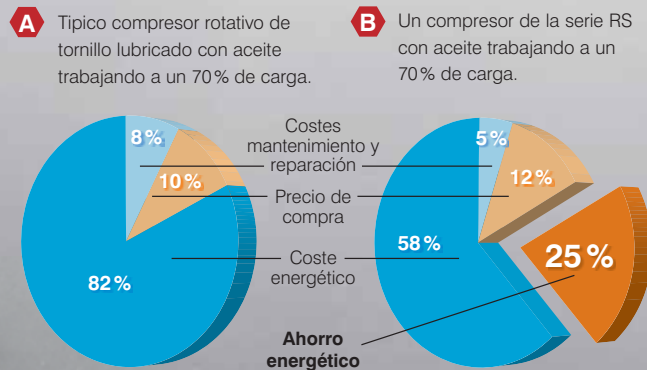
Nuestra tecnología avanzada de velocidad regulada es la respuesta perfecta a sus necesidades concretas de aire.

Los compresores de velocidad regulada de CompAir pueden satisfacer de forma eficiente y fiable la demanda variable de aire de la mayoría de los sistemas de aire comprimido.

Estos compresores aumentan y reducen su velocidad para adaptar la producción de aire a las fluctuaciones de la demanda. Un compresor de velocidad variable adecuado en la aplicación adecuada ofrece un ahorro considerable de energía y una fuente de aire estable con una presión constante.

➤ AHORROS ENERGETICOS IMPORTANTES

Coste anual de explotación con compresores de velocidad variable.



➤ ¡REDUZCA EL COSTE DE EXPLOTACIÓN Y EL CONSUMO DE ENERGÍA!

- EXCELENTE RENDIMIENTO
- ALTA FIABILIDAD
- BAJO COSTE DE EXPLOTACIÓN
- CONTROL PRECISO DE LA PRESIÓN

$$E=mc^2$$

⇒ *Los productos de la serie L-RS están diseñados para obtener la máxima eficiencia en todo el rango de funcionamiento.*



airOndemand

⇒ *LAS CARACTERÍSTICAS DE COMPAIR RS SON SUS BENEFICIOS.*

Amplio rango de regulación

- La ausencia de ciclos permite un ahorro importante de energía

Un diseño perfecto: motor, transmisión y elemento de compresión

- Alta eficiencia en todo el rango de caudal
- Rendimiento con importantes ahorros de energía

Probado concepto de inversor

- Integrado en el armario eléctrico
- Protección contra el polvo mediante filtros de entrada recambiables
- Fiabilidad máxima gracias a un sistema de refrigeración optimizado
- Garantía de alta disponibilidad y larga vida útil

assure™

First Class Compressor - First Class Warranty

⇒ ***GARANTÍA de tranquilidad!***

Los programas de garantía y mantenimiento Assure de CompAir le ofrecen hasta 44.000 horas/ 6 años¹⁾ de tranquilidad, y constituyen una de las garantías más completas del mercado.

Sus ventajas:

- La garantía ASSURE es totalmente gratuita para el propietario del compresor²⁾
- Los proveedores de servicios autorizados CompAir ofrecen una calidad de servicio garantizada
- Un contrato de mantenimiento Assure que refuerce la garantía permitirá presupuestar con precisión las operaciones de mantenimiento y el coste de explotación
- El uso de repuestos y lubricantes originales CompAir maximizará la vida útil y la eficiencia del compresor

¹⁾ lo que suceda primero

²⁾ conforme a los términos y condiciones



PURIFICACIÓN DE AIRE COMPRIMIDO

Un sistema y proceso de producción moderno exige unos niveles de calidad del aire cada vez mayores. Los sistemas de aire comprimido de CompAir que incorporan la tecnología más avanzada ofrecen una solución de gran eficiencia energética con un coste de ciclo de vida mínimo.

Secador frigoríficos de aire comprimido

CompAir ofrece una completa gama de secadores frigoríficos independientes, no agresivos con el medio ambiente y de gran eficiencia energética.



Refrigerante ODP cero

No daña la capa de ozono.

Secadores de adsorción sin calor

Series A_XS y A_TX.



Secadores de adsorción regenerados por calor

Series A_TV y A_RS.



Drenaje de condensado Bekomat

Sistema para drenar el condensado del aire comprimido sin pérdida de aire comprimido.



Sistema de separación aceite-agua

Sistema probado y mejorado de separación de aceite y agua para deshacerse del condensado del aire comprimido.



Filtro de aire comprimido serie CF N

Eliminación de partículas, incluidos aerosoles de aceite y agua.



Separador ciclónico de agua serie X N

Diseñado para la eliminación eficiente de contaminación líquida en grandes cantidades del aire comprimido.

Secuenciadores SmartAir Lite y SmartAir Master

para controlar hasta 12 unidades



PIEZAS DE REPUESTO ORIGINALES

Disfrute de una tranquilidad total con CompAir

Las piezas de repuesto y los lubricantes originales CompAir garantizan los niveles máximos de fiabilidad y eficiencia de la instalación de aire comprimido. Las piezas de repuesto y los lubricantes originales CompAir se distinguen por las siguientes características:

- Larga vida útil, incluso en las condiciones más adversas
- Pérdidas mínimas que contribuyen a ahorrar energía
- Mayor fiabilidad que incrementa el tiempo de mantenimiento de la instalación
- Productos fabricados con los sistemas de control de calidad más estrictos



➔ L23 – L29 COMPRESORES DE TORNILLO (L):

MODELO COMPRESOR		L23			L26			L29		
Presión nominal	bar g	7,5	10	13	7,5	10	13	7,5	10	13
Potencia motor	kW	22			26			30		
FAD ¹⁾	m³/min	4,16	3,45	2,98	4,84	4,13	3,44	5,52	4,81	4,12
Umbral de ruido ²⁾ , 1 m	dB(A)	67			68			69		
Peso	kg	650			677			681		
dimensiones (LxWxH)	mm	1345x880x1612			1345x880x1612			1345x880x1612		

➔ L23 – L29 COMPRESOR DE TORNILLO CON SECADOR INTEGRADO (LF):

MODELO COMPRESOR		L23F	L26F	L29F
Secador frigorífico	type	F29E	F29E	F29E
Punto de rocío de la presión ³⁾	°C	5	5	5
Peso	kg	840	867	871
dimensiones (LxWxH)	mm	1675x880x1612	1675x880x1612	1675x880x1612

➔ L23 RS – L29RS COMPRESOR DE TORNILLO DE VELOCIDAD VARIABLE (LRS):

MODELO COMPRESOR		L23RS	L26RS	L29RS
Min – Max presión	bar g	5 – 13	5 – 13	5 – 13
Drive motor	kW	22	26	30
FAD ¹⁾ a 7.5 bar g	m³/min	1,11 – 4,12	1,11 – 4,78	1,11 – 5,41
FAD ¹⁾ a 10 bar g	m³/min	1,03 – 3,50	1,03 – 4,10	1,03 – 4,50
FAD ¹⁾ a 13 bar g	m³/min	1,35 – 2,89	0,92 – 3,56	0,92 – 3,82
Umbral de ruido a un 70 % de carga ²⁾ , 1 m	dB(A)	68	69	69
Peso	kg	681	708	712
dimensiones (LxWxH)	mm	1345x880x1612	1345x880x1612	1345x880x1612

➔ L23 RS–L29RS COMPRESOR DE TORNILLO DE VELOCIDAD VARIABLE CON SECADOR INTEGRADO (LRSF):

MODELO COMPRESOR		L23RSF	L26RSF	L29RSF
Secador frigorífico	type	F29E	F29E	F29E
Punto de rocío de la presión ³⁾	°C	5	5	5
Peso	kg	871	898	902
dimensiones (LxWxH)	mm	1675x880x1612	1675x880x1612	1675x880x1612

¹⁾ Medición e indicación de los datos según las normas ISO 1217, Ed. 4, anexo C y E, dentro de las tolerancias abajo indicadas:

Presión de aspiración 1 bar a
Temperatura de aspiración 20 °C
Humedad relativa 0 % (seco)

²⁾ Medición del ruido en campo abierto según la norma ISO 2151, tolerancia +/- 3 dB

³⁾ Las potencias según ISO 7183 se refieren a una presión de servicio de 7 bar, una temperatura de entrada de 35 °C y una temperatura ambiente de 25 °C

PRODUCTOS Y SERVICIOS INNOVADORES

– COMPAIR OFRECE SOLUCIONES INTELIGENTES EN EL AIRE COMPRIMIDO



Con más de 200 años de excelencia técnica, la marca CompAir ofrece una amplia gama de compresores y accesorios de alta fiabilidad y eficiencia energética adaptados a todo tipo de aplicaciones.

Una extensa red de representantes y distribuidores CompAir en todos los continentes ofrece su experiencia en todo el mundo con auténtica capacidad de asistencia técnica local. De esta manera, se garantiza un respaldo adecuado a nuestra avanzada tecnología.

Como parte del grupo internacional Gardner Denver, CompAir se ha mantenido en todo momento en la

vanguardia del desarrollo de sistemas de aire comprimido. El resultado es la oferta de los compresores de mayor eficiencia energética y menor impacto ambiental del mercado. Ayudamos así a nuestros clientes a alcanzar o superar sus objetivos de disponibilidad.



GAMA DE PRODUCTOS DE AIRE COMPRIMIDO DE COMPAIR

Tecnología avanzada de compresión

Lubricados

- Rotativos de tornillo
 - > Velocidad constante y regulada
- De pistón
- Portátiles

Sin aceite

- De tornillo con inyección de agua
 - > Velocidad constante y regulada
- De tornillo y dos etapas
 - > Velocidad constante y regulada
- De pistón
- Centrífugos de alta velocidad – Quantima®

Gama completa de tratamiento posterior

- Filtros
- Secadores refrigeradores
- Secadores de absorción
- Gestión del condensado
- Secado con el calor de compresión

Sistemas de control modernos

- Controladores CompAir DELCOS
- Secuenciador SmartAir Master

Servicios de valor añadido

- Auditoría de calidad del aire
- Informe de rendimiento
- Detección de fugas

Servicio de soporte al cliente de máxima calidad

- Diseño de soluciones a medida
- Centros de servicio locales
- Disponibilidad de piezas de repuesto y lubricantes CompAir originales

CompAir aplica una política de mejora continua, por lo que se reserva el derecho de alterar las especificaciones y los precios sin previo aviso. La venta de todos los productos está sujeta a las condiciones de la compañía.

