

### L160RS – L250RS

Serie constructiva LRS con convertidor de frecuencia para la regulación por el número de revoluciones



Bajos gastos operativos, mejor confiabilidad y menor mantenimiento son el resultado de la puesta en marcha suave del regulador del número de revoluciones.



Motor de corriente trifásica, tipo de protección protección IP55, de 4 polos

El ventilador adicional procura la mejor refrigeración a cualquier condición operativa. Baja carga térmica, categoría de aislamiento F, suspensión aislada de la corriente.

### Compresor de tornillo de alto rendimiento con inyección de aceite

Esta construcción compacta de tipo modular utiliza las mismas piezas que los compresores no regulados de la serie L.

- Delcos 3100RS, control y vigilancia por microprocesador de alta calidad
- Fácil colocación
- Superficie de apoyo reducida
- Listo para conectar y para funcionar
- Excelente acceso para realizar el mantenimiento
- Tensión conectada 380V a 460V, con 50Hz y 60Hz respectivamente
- Variante 460V/60 Hz con permiso UL

Con la regulación integrada del número de revoluciones, el compresor puede generar exactamente la demanda de aire comprimido variable, consumiendo así solamente la corriente que se precisa en cada momento.

El nivel de compresión de tornillo de CompAir y el control del convertidor de frecuencia permiten un considerable ahorro de corriente y operar muy económicamente a un bajo nivel optimado de presión operativa, sin consumir corriente innecesariamente durante la marcha en vacío.

La alimentación de aire comprimido trabaja a presión constante y mejora el resultado del proceso de fabricación.

### Opciones:

Interruptor intrínseco de potencia  
Posterior opciones, comparables a la serie L de compresores sin regulación.

# Intelligent Air Technology

## Compresor de tornillo, regulado por número de revoluciones L160RS – L250RS

## Características técnicas

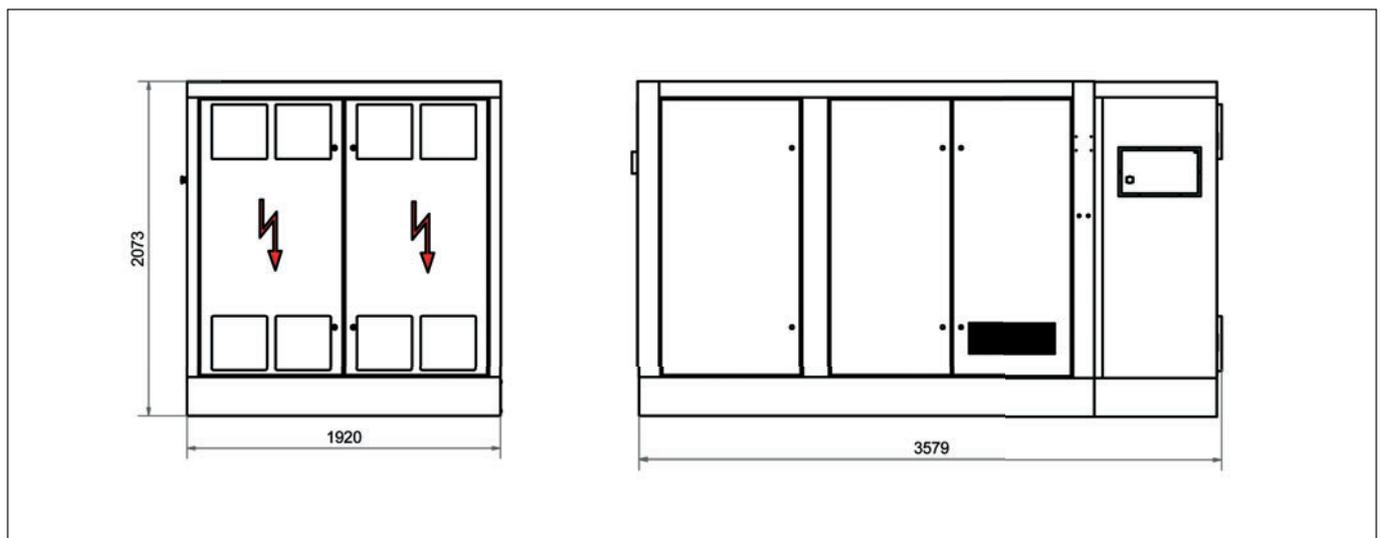
Modelo	Potencia nominal del motor	Flujo volumétrico* a 7,5 bar sobrepresión		Número de revoluciones del inducido principal a 7,5 bar sobrepresión		Umbral de ruido**	Peso
		mín.	máx.	mín.	máx.	máx.	
	kW	m <sup>3</sup> /min		r.p.m.		dB(A)	kg
<b>L160-7.5RSA</b>	160	9,88	27,55	650	1765	81	4535
<b>L200-7.5RSA</b>	200	9,64	35,50	650	2205	82	4910
<b>L250-7.5RSA</b>	250	10,30	41,40	650	2630	82	5380
Presión operativa	bar (sobrepresión)	mín. 5 a máx. 7,5, 10, 13					
Temperatura ambiental	°C	1 a 45					

\* Medición e indicación de los datos según las normas ISO 1217 anexo C y Pneurop/Cagi PN2CPTC2, dentro de las tolerancias abajo indicadas:

Presión de aspiración 1 bar a  
Temperatura de aspiración 20 °C  
Humedad relativa 0% (seco)

\*\* Medición del ruido en campo abierto según la norma Pneurop/Cagi PN8TNC2.3 test code, tolerancia ± 3dB

Opcional: Silenciador del aire emanado [4dB(A)]



www.compair.com  
Sales@CompAir.com



CompAir aplica una política de mejora continua, por lo que se reserva el derecho de alterar las especificaciones y los precios sin previo aviso. La venta de todos los productos está sujeta a las condiciones de la compañía.

Referencia para solicitar el folleto: L160RS-L250RS E/B&N/0705

