CompAir

E

02

COMPRESORES DE TORNILLO ROTATIVOS

L160 – L250

INTELLIGENT AIR TECHNOLOGY

La serie CompAir L160-L250 Una gama de compresores de aire de alta capacidad que marcan un nuevo hito en cuanto a fiabilidad, economía y eficiencia de funcionamiento

DISEÑO EXCEPCIONAL-EFICIENCIA SUPERIOR

La gama de compresores rotativos de tornillo con inyección de aceite de CompAir incorpora los avances tecnológicos y los procesos de fabricación más vanguardistas para ofrecer a los usuarios una fuente continua de aire comprimido de alta calidad, económico y fiable.

Los elementos de compresión del tornillo se fabrican en la empresa utilizando la maquinaria CNC más avanzada de rectificado de rotores y, a continuación, se acoplan con tecnología láser en línea para mantener las tolerancias

VENTILADOR ACCIONADO POR MOTOR CONTROLADO POR TERMOSTATO

La refrigeración se obtiene por medio de un ventilador independiente. El aire frío recorre el interior del equipo y recoge el calor radiante, por lo que no se producen aumentos de temperatura bajo la carrocería.

Este sistema permite el funcionamiento seguro del compresor en las condiciones más duras.

Normalmente no es necesario el uso de ventiladores adicionales cuando se instala la canalización de escape, reduciendo así los costes de instalación y funcionamiento.

POSTENFRIADOR DE GRAN SUPERFICIE

La óptima refrigeración garantiza una significativa reducción de las temperaturas de funcionamiento y de descarga.

Todas las áreas tienen un fácil acceso para el mantenimiento y la inspección.

Menor vapor de agua en el aire comprimido, lo que prolonga la vida de los componentes del sistema de aire.

UN GRAN REFRIGERADOR DE ACEITE

Bajas temperaturas del sistema, para una mayor durabilidad del aceite, los filtros y las juntas. Menor caída de presión y mayor eficiencia.

CONTROLES INTELIGENTES INCORPORADOS

Todos los compresores rotativos de tornillo CompAir se entregan con controladores inteligentes, completamente electrónicos, con supervisión eficiente y menú de fácil uso.

COMPRESORES ROTATIVOS DE TORNILLO CON VELOCIDAD REGULADA

El sistema de accionamiento con velocidad regulada adapta la salida del compresor a las diferentes demandas y, como resultado, ahorrar energía. Al añadir un compresor de velocidad regulada a cualquier instalación de compresores estándar, proporcionará al sistema completo la capacidad de adaptar de forma precisa la potencia de salida a cualquier necesidad, permitiendo a los compresores consumir la cantidad exacta de energía para cada tarea y no más.

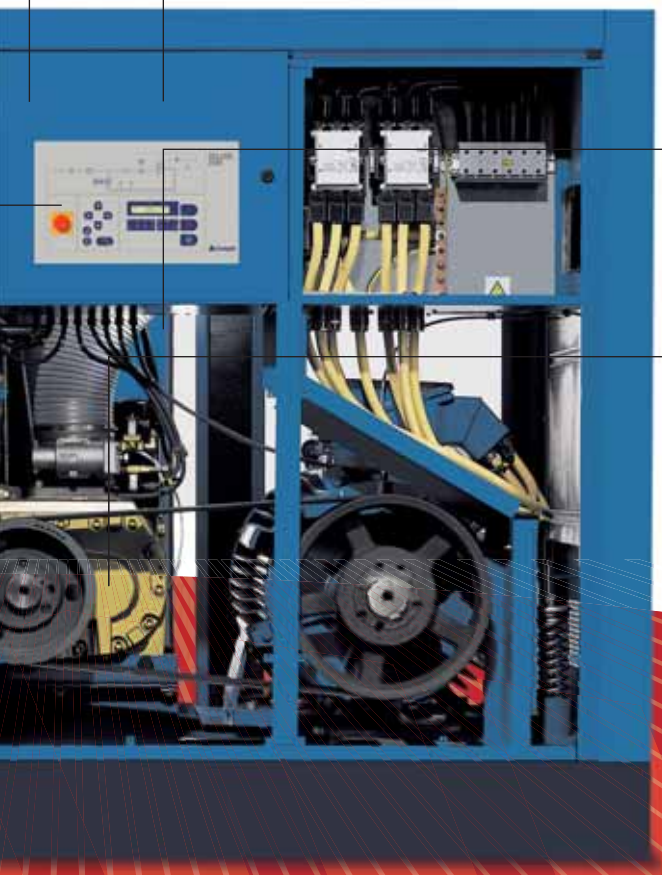
precisas de fabricación. Como resultado, la fiabilidad y el rendimiento del compresor garantizan unos costes operativos reducidos durante toda la vida del equipo.

Todo tipo de industrias, con independencia de su tamaño, confían en los compresores rotativos de tornillo CompAir siempre que necesiten una fuente de aire comprimido de alta calidad. Este rango de 160 a 250 kW abarca tamaños de compresores de 21,3 a 42,7 m^3/min en un rango de presión de 5 a 13 bares y están disponibles en modelos de refrigeración por agua y por aire.

CARACTERÌSTICAS	BENEFICIOS
Air-End de alta eficacia	• Mínimo costo de energía • Aire limpio en la salida • Máxima fiabilidad • Baja velocidad de rotación
Motor de eficacia	• Reduce el consumo energético • Alto nivel de protección
Sistema automático de lubricación de motor	• Larga vida de los cojinetes • Cero mantenimiento
Controlador DELCOS 3100	• Fácil manejo • Protege su compresor • Operación segura • Posibilidad de controlar otros compresores • Control y monitorización instantáneos
Diseño compacto	• Costos mínimos de instalación • Transportables por carretillas • Simplifica el mantenimiento • Conexión a red de aire y suministro eléctrico simple • Sencilla puesta en marcha • Diseñados para ser conectados a sistemas de evacuación de aire
Garantía assure™	• Tranquilidad absoluta

COSTES REDUCIDOS DE MANTENIMIENTO

El innovador diseño del compresor evita los costes de mantenimiento innecesarios. Todas las piezas se caracterizan por su larga vida útil. Asimismo, los filtros de aspiración, los filtros de aceite y los separadores sobredimensionados para partículas finas, garantizan una excelente calidad del aire comprimido. Las operaciones de mantenimiento se llevan a cabo en pocos minutos a través de puntos de acceso rápido, lo que minimiza los tiempos de parada y los costes de mantenimiento.



NIVELES SONOROS REDUCIDOS

La insonorización y el diseño del compresor, reducen el nivel sonoro.

FILTRO SEPARADOR DE ALTO RENDIMIENTO

El filtrado bifásico garantiza la entrada de aire de calidad óptima en nuestro sistema, < 3 ppm de aceite en aire. Fácil mantenimiento gracias a su tapa abatible.

AIR-END EFICIENTE DE CALIDAD SUPERIOR

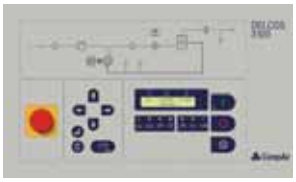
El elemento de compresión de alto rendimiento, con velocidad de rotación reducida, economiza el consumo de energía. Además, el innovador diseño del sello del eje a prueba de fallos, el filtro de aceite integrado y la válvula termostática de aceite, garantiza el mínimo de mangueras externas, para asegurar el máximo nivel de calidad y fiabilidad.

CompAir

A Gardner Denver Company

CONTROLADOR INTELIGENTE DELCOS 3100

El sistema de control DELCOS garantiza la fiabilidad operativa y protege su inversión, mediante una supervisión continuada de los parámetros de funcionamiento, lo que resulta indispensable para reducir los costes operacionales.



El Delcos 3100 también incorpora una función de entradas y salidas programables, además de equipamientos de control adicionales y las siguientes funciones con un texto claro y de fácil lectura.

- **Indicador de presión de línea y descarga en pantalla**
- **Pantalla de temperatura de aire y aceite**
- **Total de horas de funcionamiento y horas de carga**
- **Indicador de necesidad de servicio**
- **Monitor de registro de fallos mejorado**
- **Arranque y paro remoto**
- **Arranque automático tras fallo de potencia**
- **indicación de estado**
- **RS485 – Modbus RTU**

assure™

First Class Compressor - First Class Warranty

GARANTÍA DE TRANQUILIDAD

Los programas de garantía y mantenimiento Assure de CompAir le ofrecen hasta 44.000 horas/6 años[1)] de tranquilidad, y constituyen una de las garantías más completas del mercado.

Sus ventajas:

- La garantía assure es totalmente gratuita para el propietario del compresor[2)]
- Los proveedores de servicios autorizados CompAir ofrecen una calidad de servicio garantizada
- Un contrato de mantenimiento Assure que refuerce la garantía permitirá presupuestar con precisión las operaciones de mantenimiento y el coste de explotación
- El uso de repuestos y lubricantes originales CompAir maximizará la vida útil y la eficiencia del compresor

[1)] lo que suceda primero
[2)] conforme a los términos y condiciones

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MODELO*	Motor kW	Salida de aire libre (m³/min)** 7,5 bar g	10 bar g	13 bar g	Dimensiones (mm) Long.	Anch.	Altura	Ruido*** dB (A)	Peso kg
L160	160	28,4	25,1	21,3	2800	1920	2073	76	4060
L200	200	36,6	31,0	27,2	2800	1920	2073	78	4500
L250	250	42,7	38,0	33,2	2800	1920	2073	78	5030
L160 RS	160	9,88 - 27,55	9,78 - 24,35	8,60 - 20,70	3579	1920	2073	81	4900
L200 RS	200	9,64 - 35,50	9,74 - 30,07	9,20 - 26,40	3579	1920	2073	82	5400
L250 RS	250	10,30 - 41,40	10,12 - 36,86	9,95 - 32,32	3579	1920	2073	82	5550

* Modelos refrigerados por agua disponibles.

** Medición e indicación de los datos según las normas ISO 1217 Ed. 4, anexo C/E y Pneurop/Cagi PN2CPTC2, dentro de las tolerancias abajo indicadas:
Presión de aspiración 1 bar a
Temperatura de aspiración 20 °C
Humedad relativa 0 % (seco)

*** Medición del ruido en campo abierto según la norma Pneurop / Cagi PN8TNC2.2 test code, tolerancia + / – 3 dB

CompAir aplica una política de mejora continua, por lo que se reserva el derecho de alterar las especificaciones y los precios sin previo aviso. La venta de todos los productos está sujeta a las condiciones de la compañía.

www.compair.com sales@compair.com

INTELLIGENT AIR TECHNOLOGY

Brochure re-order ref. 98700-541S 02/11 B&N