

Especificaciones técnicas: **H5217, H5236, H5317, H5337, H5417, H5417H, H5420, H5437, H5437H**
De 10 a 350 bar g, de 25 a 313 m³/h
 De 145 a 5075 lbf/in², de 15 a 184 ft³/min

Compresores de uso continuo para aplicaciones industriales, marinas, navales y de aire respirable. Con más de 100 años de experiencia, CompAir establece los criterios de alta calidad en los mercados de compresores de todo el mundo. Entre otras aplicaciones, sus equipos se emplean en corte de disyuntores por chorro de aire, aire de respiración, sistemas de compensación de movimiento, arranque de motores, servicios de astilleros, compresión de gas, carga de acumuladores de prensas, soplado de botellas de plástico, moldeo de latas, equipos de sondeo y recauchutado de neumáticos.



Modelo H5417 de transmisión directa

Características

- Filtro/silenciador de entrada con elemento sustituible
 - Configuración en V de 90°, que proporciona un excelente equilibrio
 - Refrigeradores intermedios y posteriores integrados
 - Válvulas concéntricas de corto recorrido
 - Acceso directo a la válvula
 - Baja velocidad del pistón
 - Separadores de aceite y humedad con drenaje automático
 - Sistema de lubricación forzada con bomba de aceite, filtro y válvula de seguridad
 - Varilla de corrosión en la camisa de agua
 - Servicio postventa y servicio técnico en todo el mundo
- Válvula de retención de salida
 - Refrigeración por agua con circuito cerrado de radiador o conexión a la red general (agua dulce o marina)
 - Transmisión directa o por correa en V
 - Motor eléctrico o diesel
 - Motor eléctrico TEFV Eff1 con opciones antideflagración y antidetonación
 - Soportes antivibración para aplicaciones industriales y marinas fijas
 - Cumple los principales requisitos internacionales de inspección y homologación
- Válvulas de seguridad en todas las etapas
 - Termostatos e indicadores de exceso de temperatura del aire
 - Indicador de temperatura de salida del aire (opcional en los modelos H5212 y H5217)
 - Presostato y manómetro de aceite
 - Mirilla de nivel de aceite
 - Manómetro en todas las etapas
 - Presostato de control del aire
 - Disco de seguridad en la camisa de agua

Ventajas

Menor desgaste, excelente fiabilidad, mayor vida útil, mantenimiento sencillo e intervalos de mantenimiento más largos

Rápida instalación y adaptación a los requisitos del emplazamiento y los usuarios

Protección total de la máquina y completo conjunto de instrumentos

Intelligent Air Technology

Compresores Refrigerados por Agua de la Serie H

Especificaciones Técnicas

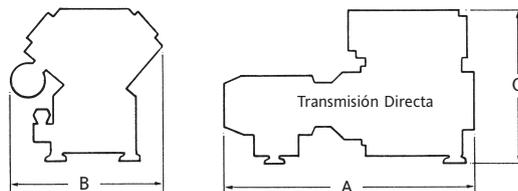
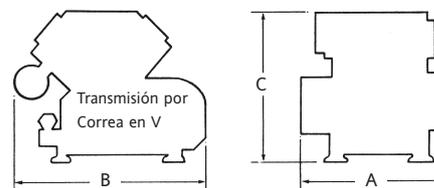
Modelo	Presion bar g Mín. Máx.	Salida Aire m³/h	RPM	Potencia (kW)		Etapas	Transmision por Correa en V		Transmision Directa	
				Absorbida	Motor		Dim. (A x B x C)mm	kg	Dim. (A x B x C)mm	kg
H5212	10	32,3	960	5,3	5,5	2	1290 x 760 x 860	500	1220 x 860 x 860	500
		63,7	1800	8,5	11					
	35	28,9	960	6,3	7,5					
		57,9	1800	12,9	15					
H5217	10	68	960	10,9	11	2	1290 x 870 x 770	730	1470 x 860 x 770	730
		132	1800	22	22					
	40	64,6	960	14,4	15					
		126	1800	28,3	30					
H5236	10	187,4	1040	22,7	37	2	1760 x 970 x 1065	1400	1800 x 1210 x 1050	1400
		313	1800	41,1	75					
	40	173,3	1040	33,1	37					
		291,5	1800	58,2	75					
H5317	40	35,6	960	8,4	11	3	1290 x 870 x 770	740	1560 x 880 x 770	740
		67	1800	16,2	22					
	85	34,2	960	9,5	11					
		64,6	1800	18,5	22					
H5336	40	88,3	960	18,7	22	3	1700 x 1060 x 1100	1430	1850 x 1300 x 1100	1430
		134,8	1500	31	37					
	85	86,3	960	21,9	22					
		132,6	1500	36,4	37					
H5417	140	33,8	960	9,5	15	4	1290 x 870 x 770	750	1560 x 880 x 770	750
		65	1800	19,3	30					
H5420	350	31,8	960	11,5	15	4	1290 x 870 x 770	750	1560 x 880 x 770	750
		63	1800	22,3	30					
	160	58,1	1250	17,4	22					
		85,6	1800	27,3	30					
H5436	350	56,6	1250	20,3	22	4	1850 x 1300 x 1100	1450	1790 x 1060 x 1100	1500
		84,5	1800	31,6	37					
	140	78,9	880	22,5	30					
		132,3	1500	38,4	45					
	350	76,9	880	26,6	30					
130,4		1500	45,2	45						

Observaciones:

- Estos datos corresponden a caudales de aire libre y pueden aumentar aproximadamente un 8 % en los ciclos de carga. En los compresores de transmisión directa, el rendimiento depende de la velocidad síncrona que se alcanza con la frecuencia de alimentación.
- Las cifras de rendimiento se basan en condiciones de entrada de 20°C, 1,013 bar absolutos y temperatura del agua de refrigeración de 15°C, medidas conforme a la norma ISO 1217:1996.
- La potencia absorbida, la potencia nominal del motor y las dimensiones varían en los compresores refrigerados por radiador.
- El caudal máximo de agua de refrigeración puede obtenerse aproximadamente con 75 l/h por kW de potencia absorbida del motor.
- Determinados modelos disponibles con configuración naval: las especificaciones pueden variar con respecto a las que se indican en la tabla.
- Las características de los motores eléctricos se refieren a una frecuencia de 50 Hz.

Aplicaciones de gas:

Estos equipos pueden trabajar con gran variedad de gases en función de la aplicación. Nuestro representante comercial podrá asesorarle al respecto. No obstante, indicamos a continuación los gases más comunes: argón, biogás, monóxido de carbono, dióxido de carbono, etano, etileno, helio, hidrógeno, metano, gas natural, neón, óxido nitroso, oxihelio, gas de lodo, azufre hexafluoruro, xenón.



www.compair.com
e-mail Sales@CompAir.com



CompAir aplica una política de mejora continua, por lo que se reserva el derecho de alterar las especificaciones y los precios sin previo aviso. La venta de todos los productos está sujeta a las condiciones de la compañía.

