



Gazpack 9

SOLUCIONES PARA
RECARGA DE CNG

**Compresor refrigerado
por aire**

Capacidad
44 a 60 m³/h

Presión de suministro
máxima 350 bar g

Presión de entrada
0,015 a 0.4 bar g

Perfecto para aplicaciones de carretillas elevadoras

Gazpack 9 es un sistema de compresor de gas natural de CompAir, fabricante de sistemas de compresión de calidad durante más de 100 años.

Diseñado y fabricado en el Reino Unido según las normas europeas más exigentes, el Gazpack 9 se ha diseñado específicamente para pequeñas flotas de vehículos comerciales ligeros y ofrece un sistema de compresión pequeño y con bajos costes de puesta en marcha y de funcionamiento.

CompAir proporciona compresores fiables de alta calidad, larga duración, soportados por una poderosa red de compañías de ventas y de distribuidores autorizados por CompAir en los 6 continentes.



Diseño avanzado

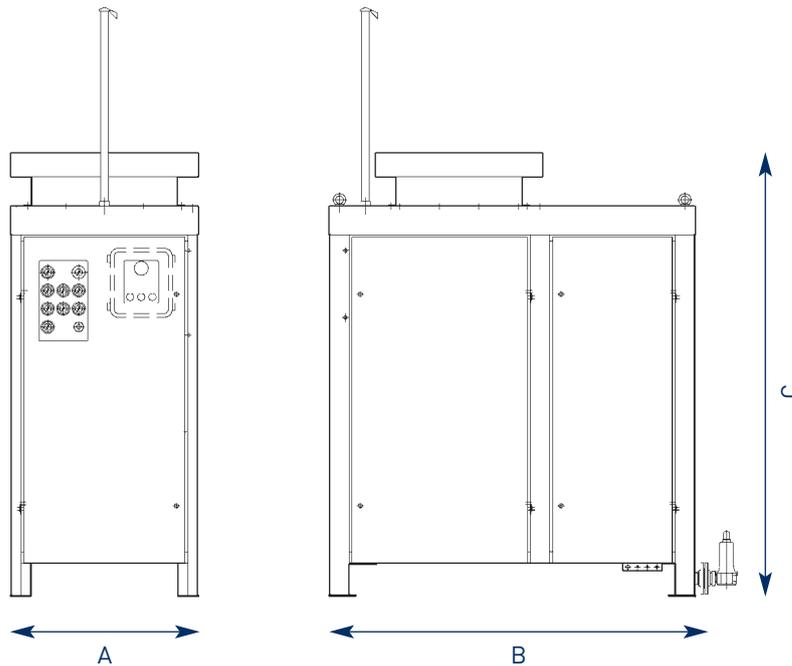
- El equilibrado diseño del compresor, combinado con sistemas antivibración y conectores flexibles, reduce las vibraciones y elimina la necesidad de unos cimientos especiales, minimizando los requisitos de ingeniería civil.
- El Gazpack 9 es un compresor fiable y refrigerado por aire, que proporciona temperaturas de descarga bajas, lo que reduce el traslado de humedad, maximizando la duración del cartucho en el secador.
- La cubierta acústica es resistente a la intemperie (normalmente, 75 dB(A) a 1 metro) ocupa poco espacio y tiene puertas de acceso bloqueables; además, se ha diseñado para facilitar la instalación.
- El sistema automático de drenaje de condensados y de descarga del compresor, unido a los controles completamente automáticos, permite el funcionamiento controlado a distancia del compresor.

- Gazpack 9 se puede suministrar:
 - 1) como un sistema de compresor para repostaje autónomo con o sin tuberías, boquillas y corte por acoplamiento "breakaway",
 - 2) con equipo auxiliar separado, o
 - 3) instalado con almacenamiento y dispensador en un bastidor base.

Facilidad de mantenimiento

- El diseño compacto y vertical, permite un fácil acceso para trabajos de mantenimiento, sin necesidad de dispositivos de elevación ni de herramientas especiales.
- Las válvulas de suministro y succión combinadas de las etapas tercera y cuarta se pueden extraer fácilmente y las válvulas de la primera y segunda etapas se cambian con facilidad sin ningún desmontaje adicional.
- El filtro estanco a los gases asegura que no se producirán pérdidas de gases durante el rellenado de aceite.
- Los secadores absorbentes de tipo cartucho opcionales son muy fáciles de cambiar.

DIMENSIONES Y PESO

**Gazpack 9**

Dimensiones:

[A x B x C]

970 x 1.900 x 2.260 mm

Peso: 1.650 kg

DATOS TÉCNICOS

Modelo	GAZPACK 9	
Potencia del motor (KW)	18,5	22
Velocidad del compresor (RPM)	1.800	1.800
Presión de entrada (bar g)	FGD Capacidad (m ³ /hr) @ 250 bar g de presión de suministro	
0,015	44	
0,1	48	
0,2	52	
0,3	55	
0,4	56*	60

*1.630 RPM

VEHÍCULOS LLENADOS EN UN PERÍODO DE 12 HORAS



Notas:

1. Temperaturas ambiente: -10° a 45° C.
2. Las cifras de rendimiento son valores característicos, no el rango completo disponible.
3. Las temperaturas de trabajo se basan en una temperatura de entrada de gas de 20° C, y con referencia a una presión absoluta de 1,013 bar. Caudales (FGD) medidos según la ISO 1217:1996.
4. La presión de suministro de 250 bar g es característica. Se dispone de presiones de suministro de hasta 350 bar g.
5. Los rendimientos de los motores eléctricos se basan en una alimentación de 50 Hz.
6. El número de vehículo se basa en un tiempo de funcionamiento del compresor de 12 horas a máxima capacidad y una capacidad de cilindro típica de 10 m³ [carretilla elevadora], 16 m³ [coche], 150 m³ [autobús].



sales.ipswich@CompAir.com

www.CompAir.com

La política de CompAir es de continua mejora y, por tanto, se reserva el derecho a modificar las especificaciones y precios sin previo aviso. Todos los productos se venden sujetos a las condiciones de venta de la compañía.

referencia para volver a pedir: 023S, 04/2007

