



## Gazpack 42

SOLUCIONES PARA  
RECARGA DE CNG

**Compresor refrigerado  
por agua**

**Capacidad**  
271 a 590 m<sup>3</sup>/h

**Presión de suministro**  
máxima 350 bar g

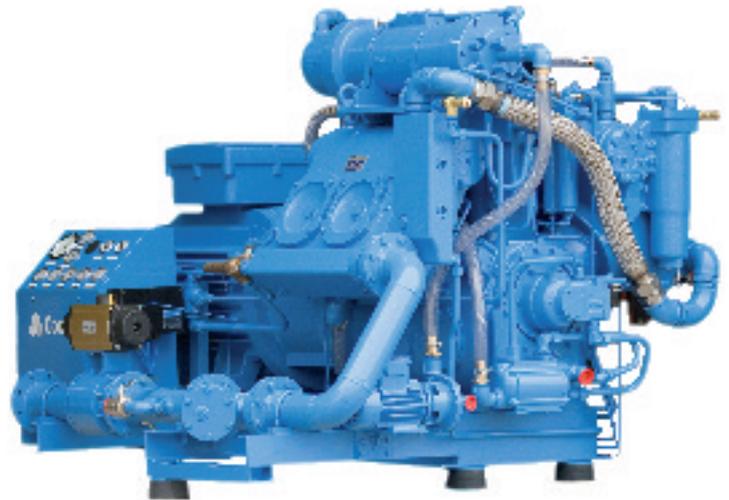
**Presión de entrada**  
0,015 a 6,8 bar g

### Ideal para estaciones de recarga de tamaño medio

Gazpack 42 es un nuevo compresor de gas natural refrigerado por agua de CompAir, fabricante de sistemas de compresión de calidad durante más de 100 años.

Diseñado y fabricado en el Reino Unido según las normas europeas más exigentes, el Gazpack 42 se ha diseñado específicamente para gasolineras públicas de tamaño mediano.

CompAir proporciona compresores fiables de alta calidad de larga duración, soportados por una poderosa red de compañías de ventas y de distribuidores autorizados por CompAir en los 6 continentes.



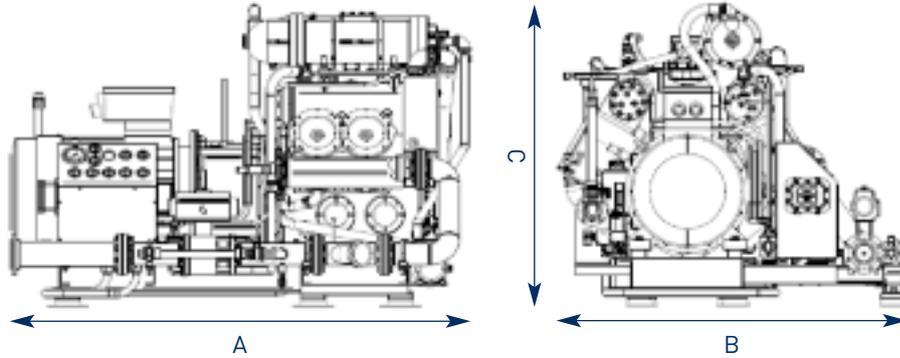
#### Diseño avanzado

- El equilibrado diseño del compresor, combinado con sistemas antivibración y conectores flexibles reduce las vibraciones, lo que elimina la necesidad de unos cimientos especiales y minimiza los requisitos de ingeniería civil.
- Gazpack 42 es una unidad modular que ocupa poco espacio y disponible en paquetes "listo para funcionar" o por encargo, diseñado para ofrecer la máxima flexibilidad.
- La instalación se realiza de forma rápida y sencilla, gracias a las conexiones flexibles y un sólo colector de salida para todas las válvulas de seguridad de presión.
- Todos los indicadores de seguridad están conectados a cajas de conexión intrínsecamente seguras y a prueba de explosiones, lo que simplifica la instalación.
- Un sistema de separación individual por cada etapa, usando los separadores de alto rendimiento diseñados por CompAir, reduce el traslado de humedad entre etapas, aumentando así la vida de los componentes.

#### Facilidad de servicio extraordinaria

- Durante la vida del compresor, no se necesitan mecanismos elevadores para realizar el servicio. El peso máximo a elevar es de 25 Kg.
- Las camisas y pistones son extraíbles, con acceso fácil a través de la parte superior, y la mayoría de los trabajos de servicio se realizan desde un lado del compresor. Las válvulas, protegidas por cubiertas, también se pueden extraer fácilmente.
- La limpieza del filtro de entrada no requiere el desmontaje de las tuberías, ni la interrupción de ninguna máquina cuando esté rellenando aceite.
- Los pistones y anillos de las etapas tercera y cuarta se suministran en kits para que la sustitución sea rápida y fácil. La cruceta y el mecanismo de funcionamiento permanecen en su posición.
- Los refrigeradores son todos extraíbles y con un diseño de tubo recto para facilitar la limpieza.
- Bomba de agua centrífuga diseñada para una mayor duración.

## Paquete de especificación mínima



## DIMENSIONES Y PESO

## Mínimo equipamiento del Gazpack 42

Dimensiones:  
(A x B x C)  
2.440 x 1.861 x 1.620 mm  
Peso: 3.780 kg (150kW)

## Unidad Gazpack 42 totalmente equipada (típica)

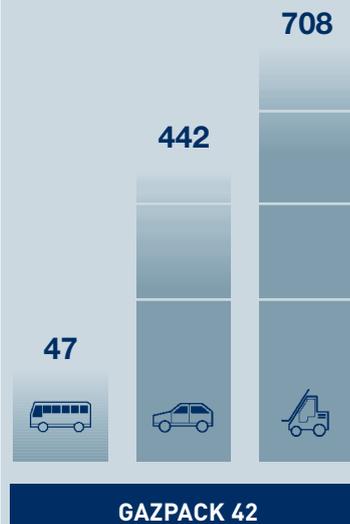
Dimensiones:  
(An x P x Al)  
5.500 x 2.200 x 2.400 mm  
Peso: 8.000 kg

## DATOS TÉCNICOS

Modelo	GAZPACK 42	
Potencia del motor (KW)	110	132
Velocidad del compresor (RPM)	1.485	1.485
Presión de entrada (bar g)	FGD Capacidad (m <sup>3</sup> /hr) @ 250 bar g de presión de suministro	
0,015	271	
0,35	387	
0,55		453
0,68		492
1,0		590*
3,0	297 <sup>†</sup>	
4,0	372 <sup>‡</sup>	
5,5	495	
6,0	535	
6,8	580	

<sup>†</sup>75kW <sup>‡</sup>90kW \*150kW

## VEHÍCULOS LLENADOS EN UN PERÍODO DE 12 HORAS



## Notas:

1. Temperaturas ambiente: -10° a 45° C.
2. Las cifras de rendimiento son valores característicos, no el rango completo disponible.
3. Las temperaturas de trabajo se basan una temperatura de entrada de gas de 20°C y 15° C, y con referencia a una presión absoluta de 1,013 bar. Caudales (FGD) medidos según ISO 1217:1996. Se reducirán los caudales para los equipos refrigerados con radiador.
4. La presión de suministro de 250 bar g es característica. Se dispone de presiones de suministro de hasta 350 bar g.
5. Los rendimientos de los motores eléctricos se basan en una alimentación de 50 Hz.
6. El número de vehículo se basa en un tiempo de funcionamiento del compresor de 12 horas a máxima capacidad y una capacidad de cilindro típica de 10 m<sup>3</sup> (carretilla elevadora), 16 m<sup>3</sup> (coche), 150 m<sup>3</sup> (autobús).



sales.ipswich@CompAir.com  
www.CompAir.com

La política de CompAir es de continua mejora y, por tanto, se reserva el derecho a modificar las especificaciones y precios sin previo aviso. Todos los productos se venden sujetos a las condiciones de venta de la compañía.

Ref. para volver a pedir: 024S, 10/2007



Ref No. 926290