



Gazpack 17

SOLUCIONES PARA
REPOSTAJE DE CNG

**Compresor refrigerado
por agua**

Capacidad
60 a 125 m³/h

Presión de suministro
máxima 350 bar g

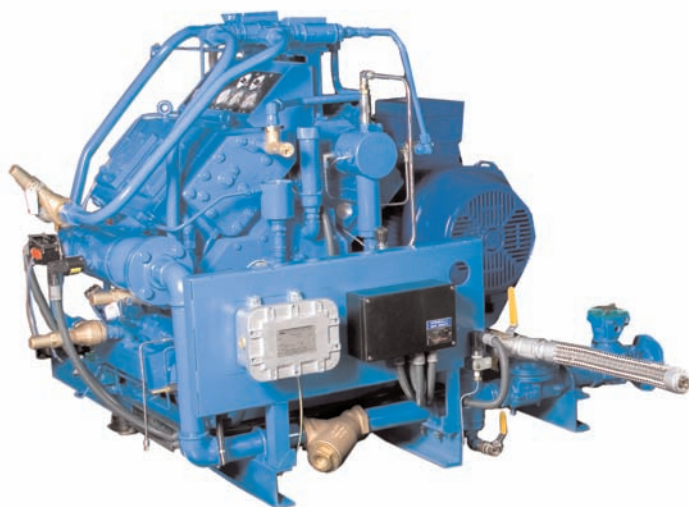
Presión de entrada
0,015 a 1,0 bar g

Adecuado para flotas pequeñas y gasolineras públicas de tamaño medio

El Gazpack 17 es el compresor de gas natural refrigerado por agua más pequeño de la gama de CompAir, fabricante de sistemas de compresión de calidad durante más de 100 años.

Diseñado y fabricado en el Reino Unido según las normas europeas más exigentes, el Gazpack 17 se ha diseñado específicamente para flotas comerciales pequeñas o gasolineras públicas de tamaño mediano o pequeño.

CompAir proporciona compresores fiables de alta calidad, larga duración, soportados por una poderosa red de compañías de ventas y de distribuidores autorizados en los 6 continentes.



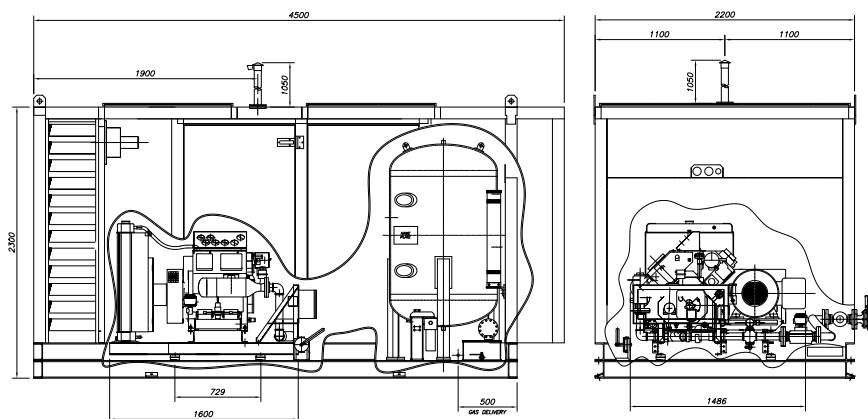
Diseño avanzado

- El equilibrado diseño del compresor, combinado con sistemas antivibración y conectores flexibles reduce las vibraciones, lo que elimina la necesidad de unos cimientos especiales y minimiza los requisitos de ingeniería civil.
- Gazpack 17 es una unidad modular que ocupa poco espacio y disponible en paquetes "listo para funcionar" o por encargo, diseñado para ofrecer la máxima flexibilidad.
- La instalación se realiza de forma rápida y sencilla, gracias a las conexiones flexibles y un sólo colector de salida para todas las válvulas de seguridad de presión.
- Todos los indicadores de seguridad están conectados a cajas de conexión intrínsecamente seguras y a prueba de explosiones, lo que simplifica la instalación.
- La separación de la etapa de compresión individual mediante separadores de alto rendimiento diseñados por CompAir reduce el transporte de humedad entre etapas, aumentando así la duración del componente.

Fiabilidad demostrada

- Diseño del compresor probado con más de 20 años en aplicaciones de trabajo continuo y entornos de uso en alta mar y para la marina, muy exigentes.
- Hay instalados refrigeradores de varios pases y alta eficacia después de cada etapa de compresión. Los refrigeradores de la 3ª y 4ª etapas son extraíbles para facilitar la inspección y el mantenimiento.
- La etapa de alta presión final tiene anillos de pistón de polímero que ofrecen un desgaste más uniforme y minimizan la aportación de aceite.
- Hay una válvula concéntrica única y combinada de larga duración en cada etapa. Una cubierta de válvula sencilla permite un fácil acceso y facilita el mantenimiento. Las camisas y los pistones también se pueden extraer, con un fácil acceso a través del extremo superior.
- Cojinetes de extremo final pequeños de lubricación forzada para una mayor duración del componente.
- Toda la lubricación se realiza a través de una única bomba de baja presión. Los cilindros superiores no requieren el uso de un lubricador de pérdida total de alta presión.
- El diseño compacto proporciona un fácil acceso para mantenimiento y reparaciones. Todas las piezas extraíbles se pueden manejar fácilmente por una sola persona sin necesidad de herramientas especiales.

Unidad totalmente equipada (típica)



DIMENSIONES Y PESO

Paquete de especificación mínima del Gazpack 17

Dimensiones:

(An x P x Al)

1.486 x 729 x 1.100 mm

Peso: 1.750 Kg

Unidad Gazpack 17 totalmente equipada (típica)

Dimensiones:

(An x P x Al)

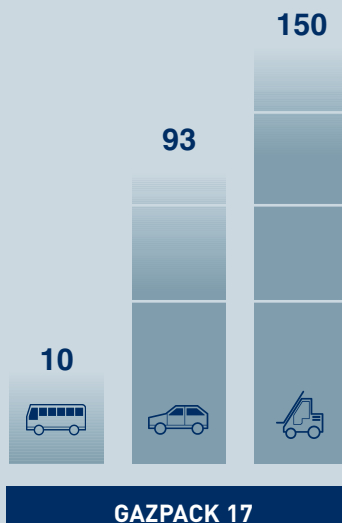
4.500 x 2.200 x 2.300 mm

Peso: 6.500 Kg

DATOS TÉCNICOS

Modelo	GAZPACK 17
Potencia (kW)	110
Velocidad del compresor (RPM)	1.500
Presión de entrada (Bar g)	Capacidad FGD (m³/h) @ 250 bar/g de presión de suministro
0,015	60
0,2	75
0,4	87
0,68	100
0,8	112
1,0	125

VEHÍCULOS REPOSTADOS EN UN PERÍODO DE 12 HORAS



Notas:

1. Temperaturas ambiente: -10 a 45° C.
2. Las cifras de rendimiento son valores característicos, no el rango completo disponible.
3. Las temperaturas de trabajo se basan en una temperatura de entrada de gas de 20° C y 15° C, y con referencia a una presión absoluta de 1,013 bar. Caudales (FGD) medidos según ISO 1217:1996. Se reducirán los caudales para los equipos refrigerados con radiador.
4. La presión de suministro de 250 bar g es característica. Se dispone de presiones de suministro de hasta 350 bar g.
5. Los rendimientos de los motores eléctricos se basan en una frecuencia de 50 Hz.
6. El número de vehículo se basa en un tiempo de funcionamiento del compresor de 12 horas a máxima capacidad y una capacidad de cilindro típica de 10 m³ (carretilla elevadora), 16 m³ (coche), 150 m³ (autobús).



sales.ipswich@CompAir.com

www.CompAir.com

La política de CompAir es de continua mejora y, por tanto, se reserva el derecho a modificar las especificaciones y precios sin previo aviso. Todos los productos se venden de acuerdo a las condiciones de venta de la compañía.

Ref. para volver a pedir: 025S, 04/2007

