

TAURUS *tech*

TAURUS *tech* HTAURUS *tech*

Enfriadoras de agua condensadas por aire y Bombas de Calor reversibles con compresores herméticos scroll.



La solución integrada para la climatización hidrónica

Las enfriadoras y las bombas de calor de la serie **Taurus tech**, con refrigerante ecológico R410A, representan la mejor solución para la climatización hidrónica centralizada de medias superficies. La amplia gama de accesorios y versiones permite satisfacer las más diversas exigencias de instalación, facilitando al mismo tiempo la puesta en funcionamiento, el arranque y la conducción de la instalación. El microprocesador de control, con doble display e interface por iconos, permite a cualquier operador el modificar, con absoluta simplicidad, los principales parámetros de funcionamiento del sistema. A través de la lógica inteligente FDS (Frost Detecting System), se gestiona con total autonomía los ciclos de desescarche de las bombas de calor que, contrariamente a las lógicas habitualmente utilizadas, efectúa los ciclos de desescarche solo cuando son necesarios, optimizando la duración y frecuencia, representando una gran mejora del confort ambiente y de la economía de servicio. La termostatación auto-adaptativa SAC (Self Adapting Control), en los modelos con doble compresor, limita la frecuencia de los on-off de los sistemas con bajo contenido de agua.



Cooling, conditioning, purifying.

VENTAJAS

- Reducido nivel de presión sonora gracias a la posibilidad de elección entre tres configuraciones acústicas;
- Elevados EER/COP, en particular a cargas parciales, e índices de prestaciones estacionales;
- Optimización de las prestaciones incluso en modo bomba de calor gracias a la inyección de gas caliente y al innovativo sistema de desescarche FDS;
- Termostatación auto-adaptativa SAC para el funcionamiento en sistemas con bajo contenido de agua (modelos con dos compresores);
- Arranque y funcionamiento incluso en las condiciones más gravosas;
- Reducidas dimensiones de planta;
- Simplicidad de instalación y acceso a todos los componentes de la unidad;
- Fácil gestión gracias a simple control con iconos y doble display;
- Compatible con los más modernos sistemas de supervisión e interfaces BMS.

VERSIONES

- Enfriadora;
- Bomba de Calor;
- Baja temperatura aire exterior en modo enfriamiento (hasta a -20 °C);
- Versión con recuperación parcial de calor;
- Versión con recuperación total de calor;
- Configuraciones acústicas:
 - N estándar;
 - SN silenciada;
 - SSN super-silenciada.



Microprocesador con doble display y control por iconos.



Módulo hidráulico integrable con o sin depósito de inercia.



Máxima simplicidad de instalación y acceso a todos los componentes internos.



CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

- 2 ó 4 compresores herméticos Scroll en paralelo dos a dos;
- Un solo evaporador de placas en acero inox soldado;
- Bombas de Calor dotadas de una 2ª válvula de expansión termostática, para la optimización de las prestaciones en todos los regímenes de funcionamiento;
- Bandeja de recogida del agua de condensación, con conexiones porta-goma;
- Electroválvula en la línea de líquido de cada circuito frigorífico;
- Conexiones hidráulicas directamente accesibles desde el exterior de la máquina;
- Ventiladores axiales, con palas luniformes, con inserimento progresivo para el control de presión de condensación;
- Lógica de termostatación auto-adaptativa (modelos con dos compresores);
- Mínima temperatura aire exterior -10 °C en modo bomba de calor;
- Carga refrigerante, aceite incongelable, conexionado y pruebas seguidas en fábrica;
- Refrigerante ecológico R410A con nulo potencial de destrucción de la capa de ozono.

OPCIONES PRINCIPALES

- Grupo de bombeo integrable, con 1 ó 2 bombas;
- Depósito de inercia;
- Válvulas de aspiración y descarga compresores;
- Regulación electrónica de ventiladores;
- Baterías condensación en versiones adaptadas a atmósferas agresivas;
- Soportes antivibradores;
- Resistencia antihielo;
- Filtros en malla metálica ó rejillas de protección baterías condensación;
- Kit control remoto;
- Kit interface RS485 ModBus para la conexión a sistemas de supervisión;
- Kit X-WEB300, para la monitorización y control, local o remoto (celular GSM) y archivo de datos, basado en tecnología "WEB server";
- Alimentación eléctrica 460/3/60.

DATOS TECNICOS

Modelo TAT-HTAT		030	035	040	050	055	060
TAT	Potencia frigorífica	kW	73.0	82.7	100	115	143
	Potencia absorbida	kW	22.5	23.5	30.4	34.7	42.6
	ESEER	-	3.80	4.10	4.23	3.68	4.01
	IPLV	-	4.03	4.32	4.36	3.87	4.24
HTAT	Max temperatura aire exterior	°C	47	47	46	46	46
	Potencia térmica	kW	77.6	85.0	109	120	150
	Potencia absorbida	kW	22.5	24.2	30.5	35.4	44.7
	Min. temperatura aire exterior	°C	-8	-9	-8	-8	-8
Alimentación		V/Ph/Hz	400±10%/3/50				
Presión sonora		dB(A)	58.5	58.5	58.3	60.2	59.3
Ancho		mm	1110	1110	1110	1110	1110
Largo		mm	2507	2507	2507	3407	3407
Alto		mm	2120	2120	2120	2120	2120
Peso en ejercicio		Kg	767	801	950	1137	1186

Valores referidos a máquinas estándar en condiciones nominales de funcionamiento:

- Enfriadora: temperatura entrada-salida agua evaporador 12-7 °C, temperatura aire exterior 35 °C.
- Bomba de Calor: temperatura entrada-salida agua condensador 40-45 °C, temperatura aire exterior 7 °C B.S., 6 °C B.H.

ESEER calculado según las condiciones EECCAC. IPLV calculado según ARI Standard 550/590-2003.

Nivel de presión sonora en campo hemisférico a una distancia de 10 m de la máquina y a 1.6 m del suelo. Valores con tolerancia ± 2 dB. Los niveles sonoros se refieren al funcionamiento de la unidad a pleno carga en condiciones nominales y con bomba de circulación.

www.mta-it.com

M.T.A. S.p.A.

Viale Spagna, 8 - ZI
35020 Tribano (PD) - Italy
Tel. +39 049 9588611
Fax +39 049 9588604

info@mta-it.com

Novair-MTA, S.A.

Ronda Shimizu, 6 Pol. Ind. Can Torrella
E-08233 Vacarisses Barcelona (Spain)
Tel. +34 938 281790
Fax +39 938 359581

www.novair.es

